

LUVA JUBA - DM3440MW JUBA

Luva de Nylon® sem costuras peso médio cor branco.



NORMA



1141X

CARACTERISTICAS

- Muito ergonómica, sem costuras e ajustável à mão, melhor do que a tradicional luva de algodão.
- Não larga a os uma vez que é 100% Nylon pre-vaporizado.
- Tecnologia pre-steam, permite que a luva mantenha a sua forma original depois de lavado.
- Vários tamanhos.
- Menor fadiga nas mãos.
- Cor cinzenta indicado para ambientes mais sujos (Ref. DM3- 440GY-MW).

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Uso geral.
- Limpezas.
- Cargas e descargas em armazém.
- Manuseamento de peças pequenas.
- Eletrodomésticos.
- Montagens.
- Indústria de automação.

MAIS INFORMAÇÃO

Cor	Espessura	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Branco	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm	7/S 8/M 9/L	12 Pares/pacote 240 Pares/caixa

NORMA

EN388:2016



EN388:2016 Luvas de proteção contra riscos mecânicos.

A norma EN388:2003 é renomeada para EN388:2016, o ano de sua revisão. O motivo da modificação dá-se pelas discrepâncias nos resultados entre laboratórios no teste de corte com faca, COUP TEST. Materiais com altos níveis de corte produzem um efeito baço nas lâminas circulares que distorce o resultado.

En388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte da lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgo (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

A nova norma foi publicada em novembro de 2016 e a anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, houve uma grande inovação nos materiais para a fabricação de luvas de corte, obrigando a introduzir alterações nos testes para poder medir os níveis de proteção com mais rigor. Se quiser saber mais sobre as principais alterações deste regulamento, pode consultá-lo através do nosso site www.jubappe.com

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Resistência à Abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte da lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto atende/não atende (é opcional. Se atende, escrever P)