

# LUVAS DE PU JUBA - HPU1400 ECO-PU

Luva em nylon sem costuras, com revestimento de poliuretano.



## NORMATIVO



EN 388:2016+A1:2018



3121X

## CARACTERISTICAS

- Poliuretano de qualidade extra.
- Forma mais cómoda.
- Boa sensibilidade ao toque e transpirável.
- Manuseamentos confortáveis e precisos.
- Cor escura para ambientes com sujidade.
- Com blister reciclado individual para ponto de venda.

## LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- DIY.
- Armazenamento e substituição.
- Manuseio, montagem e montagem de peças em ambientes secos, ligeiramente úmidos ou oleosos.

## MAIS INFORMAÇÃO

Materiais	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
POLIURETANO ( PU )	Preto	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/pacote 120 pares/caixa

## NORMATIVOS

### EN 388:2016+A1:2018



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das lvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.

### EN 388:2016      EN 388:2016 +A1:2018



ABCDEF

ABCDEF

- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

#### Em388:2016 níveis de desempenho

	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

#### Eniso13997:1999 níveis de desempenho

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30