

DECLARAÇÃO "CE" DE CONFORMIDADE DO PRODUTO

O fabricante estabelecido na Comunidade:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Ctra. de Logroño s/n
Sto. Domingo de la Calzada 26250
La Rioja (España)

Declara que o Equipamento de Proteção Individual (EPI) descrito a seguir:

Modelo 322

EN 388:2003 EN 374-1:2003 EN 374-2:2003



2110



AKL



Está conforme com as disposições do Real Decreto 1407/1992, que transpõe a Diretiva 89/686/CEE do Conselho, e satisfaz os requisitos das normas: EN388:03, EN374:03 e EN 420:03, como EPI de Categoria III, sendo idêntico ao EPI que foi objeto de certificado CE de tipo nº 1277, emitido pelo organismo notificado nº 0194 INSPEC INTERNATIONAL LTD, 56 Leslie Hough Way Salford, Greater Manchester, M6 6AJ - REINO UNIDO. O procedimento previsto no artigo 11.º-B da Diretiva 89/686/CEE (Diretiva EPI) foi realizado sob o controlo do organismo n.º 0120 (SGS UNITED KINGDOM 202B Worle Parkway Weston Super Mare BS22 6WA REINO UNIDO).

Santo Domingo de la Calzada, 05 Setembro 2016

Juan Pedro Barrios
Gerente

ANEXO INFORMATIVO:

Guia identificativo de normas

NOTA: Este modelo foi ensaiado único e exclusivo sobre a norma refletida na folha anterior, as restantes normativas detalhadas neste anexo não foram testadas para este produto.

NORMAS - LUVAS

EN388:2003

- Abrasão (nº de ciclos)
- Corte por lâmina (índice)
- Rasgo (Newtons)
- Perfuração (Newtons)

EN407:2004

- Inflamabilidade
- Calor por contacto
- Calor por convecção
- Calor por radiação
- Pequenas projeções de metal fundido
- Grandes projeções de metal fundido

EN511:2006

- Resistência ao frio por convecção
- Resistência ao frio por contacto
- Impermeabilidade à água

EN374:2003

- Metanol (A)
- Acetona (B)
- Acetonitrilo (C)
- Diclorometano (D)
- Dissulfureto de carbono (E)
- Tolueno (F)
- Dietilamina (G)
- Tetraidrofurano (H)
- Acetato de etilo (I)
- N-Heptano (J)

- Hidróxido de sódio 40% (K)
- Ácido sulfúrico 96% (L)

EN381-7:1999 Níveis mínimos exigidos

- Abrasão nível 2 (sobre a camada exterior, não sobre o material de proteção)
- Corte nível 1
- Rasgo nível 2
- Perfuração nível 2

Classe 0 – 16 m/s

Classe 1 – 20 m/s

Classe 2 – 24 m/s

Classe 3 – 28 m/s

EN12477:2001+A1:2005

Classe A – Luvas de soldador de uso geral. Níveis mínimos exigidos

- Abrasão nível 2
- Corte nível 1
- Rasgo nível 2
- Perfuração nível 2
- Comportamento face ao fogo nível 3
- Resistência ao calor por contacto nível 1
- Resistência ao calor por convecção nível 2
- Resistência a pequenas projeções de metal fundido nível 3
- Destreza – nível 1

Classe B – Luvas de soldador de alta destreza. Soldadura TIG. Níveis mínimos exigidos

- Abrasão nível 1
- Corte nível 1
- Rasgo nível 1
- Perfuração nível 1
- Comportamento face ao fogo nível 2
- Resistência ao calor por contacto nível 1
- Resistência ao calor por convecção
- Resistência a pequenas projeções de metal fundido nível 2
- Destreza – nível 4

EN16350:2014

- Satisfaz – $R_V \geq 8$?
- Não satisfaz – $R_V > 1,0 \times 10^8$?

EN11611:2015

- Classe 1: Técnicas de soldadura manual com ligeira formação de salpicos e gotas.
- Classe 2: Técnicas de soldadura manual com elevada formação de salpicos e gotas.

NORMAS – VESTUÁRIO

EN342:2004

- Isolamento térmico
- Permeabilidade ao ar
- Penetração de água

EN343:2004+A1:2007

- Resistência à penetração
- Resistência ao vapor de água

EN14058:2004

- Resistência térmica
- Permeabilidade ao ar (opcional)
- Permeabilidade à água (opcional)

EN ISO 20471:2013

- Vestuário de classe 3
- Vestuário de classe 2
- Vestuário de classe 1

Nível X – indica que a luva/peça de vestuário não foi submetida a ensaio.

Nível 0 – indica que a luva/peça de vestuário está abaixo do nível de desempenho mínimo para o risco individual indicado.